

Stoffnummer	Stoffbezeichnung	Klasse, Ziffer und Buchstabe	Gefahren	Temperaturklasse												Zusätzliche Anforderungen oder Bemerkungen		
				Explosionsgruppe	Explosionsschutz erforderlich	Gasspülgefecht erforderlich	Toximeter erforderlich	Anzahl der Kegel/Lichter	Bemerkungen			Anmerkungen			16	17	18	19
1005	<i>AMMONIAC, WASSERFREI</i>	2, 2 TC	2 + 6.1 + 8 + 3	G	1	3	91	1	ja	T1	II A	+	+	2	1			
	<i>AMMONIAC, WASSERFREI, liegekühlt</i>	2, 3 TC	2 + 6.1 + 8 + 3	G	1	1; 3	95	1	ja	T1	II A	+	+	2	1			
1010	<i>BUTA-1,2-DIEN, STABILISERT</i>	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1	91	1	ja	T2	II B ¹⁾	+	+	-	1	2; 3		
1010	<i>BUTA-1,3-DIEN, STABILISERT</i>	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1	91	1	ja	T2	II B	+	+	-	1	2; 3		
1010	<i>GEMISCHE VON BUTA-1,3-DIEN UND KOHLENWASSERSTOFFEN, STABILISERT</i>	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1	91	1	ja	T2	II B	+	+	-	1	2; 3		
1011	<i>BUTAN</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T2	II A	+	+	-	1			
1012	<i>BUT-1-EN</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T2	II A	+	+	-	1			
1020	<i>CHLORPENTAFLUORETHAN oder GAS ALS KÄLTEMITTEL R 115</i>	2, 2 A	2	G	1	1	91	1	ja	-	-	-	-	-	0			
1030	<i>1,1-DIFLUORETHAN oder GAS ALS KÄLTEMITTEL R 152a</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T1	II A	+	+	-	1			
1033	<i>DIMETHYLETHER</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T3	II B	+	+	-	1			
1040	<i>ETHYLENOXID MIT STICKSTOFF</i>	2, 2 TF	2 + 6.1 + 3	G	1	1	91	1	ja	T2	II B	+	+	2	2; 3; 11			
1055	<i>ISOBUTEN</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T2 ¹⁾	II B	+	+	-	1			
1063	<i>METHYLCHLORID oder GAS AL S KÄLTEMITTEL R 40</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T1	II A	+	+	-	1			
1077	<i>PROPYLEN oder Propen</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T2 ¹⁾	II A	+	+	-	1			
1083	<i>TRIMETHYLMIN, WASSERFREI</i>	2, 2 F	2 + 3	G	1	1	91	1	ja	T4	II A	+	+	-	1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1086	VINYLCHLORID, STABILISIERT	2, 2 F	2 + 3 + inst.	G	1	1		91		1	ja	T2	II A	+	+	-	1	2; 3	
1088	ACETAL	3, 3(b)	3	N	2	2		10	97	0,83	3	ja	T3	II B ¹)	+	+	-	1	
1089	ACETALDEHYD (ETHANAL)	3, 1(a)	3	C	1	1		95	0,78	1	ja	T4	II A	+	+	-	1		
1090	ACETON	3, 3(b)	3	N	2	2		10	97	0,79	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1092	ACROLEIN, STABILISIERT	6,1, 8a)2,	6,1 + 3 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,84	1	nein	T3 ²)	II B	+	+	+	2; 3; 5; 23	
1093	ACRYLNITRIL, STABILISIERT	3, 1(a)	3 + 6,1 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,80	1	nein	T1	II B	+	+	+	2; 5; 23	
1098	ALLYALKOHOL	6,1, 8a)2,	6,1 + 3	C	2	2		40	95	0,85	1	nein	T2	II B	+	+	+	2	
1100	ALLYLCHLORID	3, 16(a)	3 + 6,1	C	2	2	3	50	95	0,94	1	nein	T2	II A	+	+	+	2; 3	
1105	PENTANOLE (<i>n</i> -Pentanol)	3, 31(c)	3	N	3	2		97	0,81	3	ja	T3	II A	+	+	-	1		
1106	AMYL AMINE (<i>n</i> -Amylamin)	3, 22(b)	3 + 8	C	2	2		40	95	0,76	2	ja	T4 ³)	II A ⁴)	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (<i>t</i> -Chloropenan)	3, 3(b)	3	C	2	2		40	95	0,88	2	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (<i>t</i> -Chlor-3-methylbutan)	3, 3(b)	3	C	2	2		45	95	0,89	2	ja	T3	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (2-Chlor-3-methylbutan)	3, 3(b)	3	C	2	2		50	95	0,897	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (<i>t</i> -Chlor-2,2-dimethylpropan)	3, 3(b)	3	C	2	2		50	95	0,87	2	ja	T3 ²)	II A	+	+	-	1	
1107	AMYLCHLORIDE (...)	3, 3(b)	3	C	1	1		95	0,9	1	ja	T3 ²)	II A	+	+	-	1		
1108	PENT-1-EN oder <i>n</i> -Amylein	3, 1(a)	3	N	1	1		97	0,64	1	ja	T3	II B ¹)	+	+	-	1		
1114	BENZEN	3, 3(b)	3	C	2	2	3	50	95	0,88	2	ja	T1	II A	+	+	1	5; 6; + 10 °C; 23	
1120	BUTANOLE (<i>n</i> -Butylalkohol)	3, 31(c)	3	N	3	2		97	0,81	3	ja	T2	II B	+	+	-	1		
1120	BUTANOLE (<i>sec</i> -Butylalkohol)	3, 3(b)	3	N	2	2	2	10	97	0,79	3	ja	T1	II A ⁷)	+	+	-	1; 5; 7; 17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1123	BUTYLACETATE (<i>n</i> -Butylacetat)	3, 31c)	N	3	2		97	0,88	3	ja	T2	II A	+ +	-	1				
1123	BUTYLACETATE (<i>sec</i> -Butylacetat)	3, 3b)	N	2	2		10	97	0,86	3	ja	T2	II A')	+ +	-	1	5		
1125	<i>n</i> -BUTYLAMIN	3, 22b)	3 + 8	C	2	3	50	95	0,75	2	ja	T2	II A	+ +	-	1	23		
1127	CHLORBUTANE (<i>l</i> -Chlorbutan)	3, 3b)	C	2	3	50	95	0,89	2	ja	T3	II A	+ +	-	1	23			
1127	CHLORBUTANE (<i>2</i> -Chlorbutan)	3, 3b)	C	2	3	50	95	0,87	2	ja	T4)	II A	+ +	-	1	23			
1127	CHLORBUTANE (<i>2</i> -Chlor-2-methylpropan)	3, 3b)	C	2	3	50	95	0,84	2	ja	T1	II A	+ +	-	1	23			
1127	CHLORBUTANE (<i>l</i> -Chlor-2-methylpropan)	3, 3b)	C	2	3	50	95	0,88	2	ja	T4)	II A	+ +	-	1	23			
1127	CHLORBUTANE (..)	3, 3b)	C	1	1			95	0,89	1	ja	T4)	II A	+ +	-	1			
1129	BUTYRALDEHYDE (<i>n</i> -Butyraldehyd)	3, 3b)	C	2	3	50	95	0,80	2	ja	T4	II A	+ +	-	1	15; 23			
1131	KOHLENSTOFFDISULFID oder Schwefelkohlenstoff	3, 18a)	3 + 6.1	C	2	3	50	95	1,26	1	nein	T6	II C	+ +	+ 2	2; 9; 23			
1134	CHLORBENZEN (Phenylchlorid)	3, 31c)	C	2	2		30	95	1,11	2	ja	T1	II A ⁸⁾	+ +	-	1			
1135	ETHYLENCHLORHYDRIN (2-Chlorethanol)	6.1, 16a)	6.1 + 3	C	2	2		30	95	1,21	1	nein	T2	II A ⁸⁾	+ +	+ 2			
1143	CROTONALDEHYD, STABILISIERT	6.1, 8a)2.	6.1 + 3 + inst.	C	2	2		40	95	0,85	1	nein	T3	II B	+ +	+ 2	3; 15		
1145	CYCLOHEXAN	3, 3b)	N	2	2		10	97	0,78	3	ja	T3	II A	+ +	-	1	5; 6; + 11 °C; 17		
1146	CYCLOPENTAN	3, 3b)	N	2	2		10	97	0,75	3	ja	T2	II B ¹⁾	+ +	-	1			
1150	<i>1,2</i> -DICHLORETHYLEN (<i>cis</i> -1,2-Dichlorethylen)	3, 3b)	C	2	3	50	95	1,28	2	ja	T2)	II A	+ +	-	1	23			
1150	<i>1,2</i> -DICHLORETHYLEN (<i>trans</i> -1,2-Dichlorethylen)	3, 3b)	C	2	3	50	95	1,26	2	ja	T2	II A	+ +	-	1	23			
1153	ETHYLENGLYCOL DIETHYLETHER	3, 31c)	N	3	2		97	0,84	3	ja	T4)	II B ¹⁾	+ +	-	1				
1155	DIETHYLETHER oder ETHYLETHER	3, 2a)	C	1	1		95	0,71	1	ja	T4	II B	+ +	-	1				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1157	<i>DISOBUTYLKETON</i>	3,31c)	3	N	3	2		97	0,81	3	ja	T4 ^c)	II(B ^c)	+	+	-	1		
1159	<i>DISOPROPYLETHER</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,72	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
1160	<i>DIMETHYLMIN, WÄSSRIGE LÖSUNG</i>	3, 22b)	3 + 8	C	2	3	50	95	0,82	2	ja	T2	II(B ^c)	+	+	-	1	23	
1163	<i>DIMETHYLHYDRAZIN, ASYMMETRISCH</i>	6,1, 7a)1.	6,1 + 3 + 8	C	2	3	50	95	0,78	1	nein	T3	II(B ^c)	+	+	+	2	23	
1165	<i>OXAN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	1,03	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	5; 6; + 14 °C; 17
1167	<i>DIVINYLETHER, STABILISIERT</i>	3, 2a)	3 + inst.	C	1	1		95	0,77	1	ja	T2	II(B ^c)	+	+	-	1	2; 3	
1170	<i>ETHANOL, LÖSUNG ODER ETHYALKOHOL, Lösung mit mehr als 24 Vol.-% und höchstens 70 Vol.-% Alkohol</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,87 – 0,96	3	ja	T2	II B	+	+	-	1		
1170	<i>ETHANOL, LÖSUNG oder ETHYALKOHOL, LÖSUNG, wässrige Lösung mit mehr als 70 Vol.-% Alkohol</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,79 – 0,87	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1170	<i>ETHANOL oder ETHYALKOHOL</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,79 – 0,87	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1171	<i>ETHYLENGLYKOLMONOETHYLETHER</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,93	3	ja	T3	II B	+	+	-	1		
1172	<i>ETHYLENGLYCOLMONO- ETHYLETHERACETAT</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,98	3	ja	T2	II A	+	+	-	1		
1173	<i>ETHYLACETAT</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,90	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1175	<i>ETHYLBENZEN</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,87	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	
1177	<i>ETHYLBUTYLACETAT</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,88	3	ja	T2	II A	+	+	-	1		
1184	<i>ETHYLENDICHLORID (1,2-Dichlorethan)</i>	3, 16b)	3 + 6.1	C	2	2	50	95	1,25	2	nein	T2	II A	+	+	+ 2			
1188	<i>ETHYLENGLYKOLMONOMETHYLETHER</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,97	3	ja	T3	II B	+	+	-	1		
1191	<i>OCTYLALDEHYDE (n-Octylaldehyd)</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,82	3	ja	T3	II(B ^c)	+	+	-	1		
1191	<i>OCTYLALDEHYDE (2-Ethylcapronaldehyd)</i>	3, 31c)	3	C	2	2		30	95	0,82	2	ja	T4	II A	+	+	-	1	
1193	<i>METHILETHYLKETON oder ETHYLMETHYLKETON</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,80	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
1198	<i>FORMALDEHYDLÖSUNG, ENTZÜNDBAR</i>	3, 33c)	3 + 8	N	3	2		97	1,09	3	ja	T2	II B	+	+	-	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1199	<i>FURALDEHYDE</i> (α -Furfurylaldehyd) oder <i>Furfuraldehyd</i> (α -Furfurylaldehyd)	6,1, 13b)	6,1 + 3	C	2	2	35	95	1,16	2	nein	T3 ²⁾	II B	+	+	+ 2	15			
1202	<i>GÄSÖL ODER HEIZÖL (LEICHT) oder DIESELKRAFTSTOFF</i>	3, 31c)	3	N	4	2		97	0,74	3	ja	-	-	-	-	-	0			
1203	<i>BENZIN (OTTOKRAFTSTOFF)</i>	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,68 ⁻ 0,72 ^{1b)}	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	14		
1203	<i>BENZIN mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF)</i> Siedepunkt $\leq 60^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	1	1		95		1	ja	T3	II A	+	+	-	1			
1203	<i>BENZIN mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF)</i> $60^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2	50	95		2	ja	T3	II A	+	+	-	1	23		
1203	<i>BENZIN mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF)</i> $85^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2				2	ja	T3	II A	+	+	-	1			
1203	<i>BENZIN mit mehr als 10% Benzen (OTTOKRAFTSTOFF)</i> Siedepunkt $> 115^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,68	3	ja	T3	II A	+	+	-	1			
1206	<i>HEPTANE</i> (n-Hepan)	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,68	3	ja	T3	II B ¹⁾	+	+	-	1			
1208	<i>HEXANE</i> (n-Hexan)	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,66	3	ja	T3	II A	+	+	-	1			
1212	<i>ISOBUTANOL oder ISOBUTYLALKOHOL</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,80	3	ja	T2	II B	+	+	-	1			
1213	<i>ISOBUTYLACETAT</i>	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,87	3	ja	T2	II A ¹⁾	+	+	-	1			
1214	<i>ISOBUTYLMIN</i>	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,73	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	23	
1216	<i>ISOOCETEN</i>	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,73	3	ja	T3	II B ¹⁾	+	+	-	1			
1218	<i>ISOPREN, STABILISIERT</i>	3, 2a)	3 + inst.	N	1	1		95	0,68	1	ja	T3	II B	+	+	-	1	2; 3; 16		
1219	<i>ISOPROPANOL oder ISOPROPYLALKOHOL</i>	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,78	3	ja	T2	II A	+	+	-	1			
1220	<i>ISOPROPYLACETAT</i>	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,88	3	ja	T1	II A	+	+	-	1			
1221	<i>ISOPROPYLAMIN</i>	3, 22a)	3 + 8	C	1	1		95	0,69	1	ja	T2	II A ¹⁾	+	+	-	1			
1223	<i>KEROSIN</i>	3, 31c)	3	N	3	2		97	$\leq 0,83$	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	14		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	50	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	1	14			
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p \leq 23^\circ C$ $pD50 < pDS0 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	1	14		
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	1	14			
1224	KETONE, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 3lc)	3	N	3	2		97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	1	14			
1229	MESTYLOXID	3, 3lc)	3	N	3	2		97	0,85	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+ +	-	1			
1230	METHANOL	3, 17b)	3 + 6,1	N	2	2	3	50	97	0,79	2	ja	T1	II A	+ +	-	1	23	
1231	METHYLACETAT	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,93	3	ja	T1	II A	+ +	-	1		
1235	METHYLAMIN, WÄSSRIGE LÖSUNG	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	50	95	2	ja	T2	II A	+ +	-	1				
1243	METHYLFORMAT	3, 1a)	3	N	1	1		97	0,97	1	ja	T2	II A	+ +	-	1			
1244	METHYLHYDRAZIN	6,1, 7a)1.	6,1 + 3 + 8	C	2	2	45	95	0,88	1	nein	T4	II C ⁵⁾	+ +	+	2			
1245	METHYLISOBUTYLKETON	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,80	3	ja	T1	II A	+ +	-	1			
1247	METHYL METHACRYLAT, MONOMER, stabilisiert	3, 3b)	3 + inst.	C	2	2	40	95	0,94	1	ja	T2	II A	+ +	-	1	3; 16		
1262	OCTANE (n-Octan)	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,70	3	ja	T3	II A	+ +	-	1			
1264	PARALDEHYD	3, 3lc)	3	N	3	2		97	0,99	3	ja	T3	II A ⁷⁾	+ +	-	1	5; 6; + 16 °C; 17		
1265	PENTANE, FLÜSSIG (n-Pentan)	3, 2b)	3	N	2	2	50	97	0,63	3	ja	T3	II A	+ +	-	1			
1265	PENTANE, FLÜSSIG (n-Pentan)	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	0,63	3	ja	T3	II A	+ +	-	1		
1265	PENTANE, FLÜSSIG (2-Methylbutan)	3, 1a)	3	N	1	1		97	0,62	1	ja	T2	II A	+ +	-	1			
1267	ROHERÖL $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	1	1		97	1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	1	14			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97	2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	50	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14		
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14		
1267	<i>ROHERDÖL</i> $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14		
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p \leq 23^\circ C$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	C	1	1		95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1		95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ <i>Siedepunkt \leq 60^\circ C</i>	3, 3b)	3	C	1	1		95		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ <i>60^\circ C < Siedepunkt \leq 85^\circ C</i>	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	23	
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ C < Siedepunkt \leq 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	50	95	2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1			
1267	<i>ROHERDÖL, mit mehr als 10% Benzen</i> $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ <i>Siedepunkt > 115^\circ C</i>	3, 3b)	3	C	2	2	35	95	2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	1	1			97	1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	2	1	50	97	2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14		
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	50	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14		
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14		
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G. $F_p \geq 23^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	N	3	2			97	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzinen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzinen $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	C	1	1			95	1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzinen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzinen $F_p < 23^\circ\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1			95	1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzinen oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzinen $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ\text{C}$	3, 3b)	3	C	1	1			95	1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. mit mehr als 10% Benzene oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	3	50	95	2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{a)}	+ +	- 1	23				
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. mit mehr als 10% Benzene oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ C < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	50	95	2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{a)}	+ +	- 1					
1268	ERDÖLDESTILLATE, N.A.G. mit mehr als 10% Benzene oder ERDÖLPRODUKTE, N.A.G., mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $\text{Siedepunkt} \leq 115^\circ C$	3, 3b)	3	C	2	2	35	95	2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{a)}	+ +	- 1					
1274	<i>n</i> -PROPANOL (<i>n</i> -PROPYLLALKOHOL)	3, 3b)	N	2	2	10	97	0,80	3	ja	T2	II B	+ +	- 1					
1275	PROPIONALDEHYD	3, 3b)	C	2	2	3	50	95	0,81	2	ja	T4	II B	+ +	- 1	15; 23			
1277	PROPYLAMIN (<i>l</i> -Aminopropan)	3, 22b)	3 + 8	C	2	3	50	95	0,72	2	ja	T3 ^{a)}	II A	+ +	- 1	23			
1278	<i>I</i> -CHLORPROPAN (PROPYLCHLORID)	3, 2b)	C	2	3	50	95	0,89	2	ja	T1	II A	+ +	- 1	23				
1279	PROPYLENDICHLORID (<i>l</i> , <i>2</i> -Dichlorpropan)	3, 3b)	C	2	2	45	95	1,16	2	ja	T1	II A ^{a)}	+ +	- 1					
1280	PROPYLENOKSID	3, 2a)	3 + inst.	C	1	1		95	0,83	1	ja	T2	II B	+ +	- 1	2; 12			
1282	PYRIDIN	3, 3b)	N	2	2	10	97	0,98	3	ja	T1	II A ^{a)}	+ +	- 1					
1294	TOLUEN	3, 3b)	N	2	2	10	97	0,87	3	ja	T1	II A ^{a)}	+ +	- 1					
1296	TRIETHYLAMIN	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	50	95	0,73	2	ja	T3	II A ^{a)}	+ +	- 1				
1300	TERPENTINÖLERSATZ (White Spirit)	3, 31c)	N	3	2		97	0,78	3	ja	T3	II B ^{a)}	+ +	- 1					
1301	VINYLCETAT, STABILISIERT	3, 3b)	3 + inst.	N	2	2	10	97	0,93	2	ja	T2	II A	+ +	- 1	3; 16			
1307	XYLENE (<i>m</i> -Xylen)	3, 31c)	N	3	2		97	0,86	3	ja	T1	II A	+ +	- 1					

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1307	<i>XYLENE</i> (<i>o</i> -Xylen)		3, 3b)	3	N	3	2		97	0,88	3	ja	T1	II A	+	+	-	1			
1307	<i>XYLENE</i> (<i>p</i> -Xylen)		3, 3lc)	3	N	3	2		97	0,86	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 6; + 17 °C; 17		
1541	<i>ACETONCYANHYDRIN, STABILISIERT</i>		6,1, 12a)	6,1 + inst.	C	2	2	50	95	0,932	1	nein	-	-	-	-	+	2	3		
1545	<i>ALLYLISOTHIOCYANAT, STABILISIERT</i>		6,1, 20b)	6,1 + 3 + inst.	C	2	2	30	95	1,02	1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	2; 3		
1547	<i>ANILIN</i>		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,02	2	nein	-	-	-	-	+	2	5		
1578	<i>CHLORNITROBENZENE</i> (<i>p</i> -Chlornitrobenzen)		6,1, 12b)	6,1	C	2	1	25	95	1,37	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	2	5; 7; 17			
1591	<i>o</i> -DICHLORBENZEN		6,1, 15c)	6,1	C	2	2	25	95	1,32	2	nein	-	-	-	-	+	0			
1593	<i>DICHLORMETHAN</i> (Methylenchlorid)		6,1, 15c)	6,1	C	2	3	50	95	1,33	2	nein	-	-	-	-	+	0	23		
1594	<i>DIATHYLSULFAT</i>		6,1, 14b)	6,1	C	2	2	25	95	1,18	2	nein	-	-	-	-	+	2			
1604	<i>ETHYLENDIAMIN</i>		8, 54b)	8 + 3	N	3	2		97	0,90	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	5; 6; + 12 °C; 17		
1605	<i>ETHYLENDIBROMID</i>		6,1, 15a)	6,1	C	2	2	30	95	2,18	1	nein	-	-	-	-	+	2	5; 6; + 14 °C; 17		
1648	<i>ACETONITRIL</i> (Methylcyanid)		3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,78	3	ja	T1	II A	+	+	-	1			
1662	<i>NITROBENZEN</i>		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,21	2	nein	T1	II B	+	+	2	5; 6; + 10 °C; 17			
1663	<i>NITROPHENOLE</i>		6,1, 12c)	6,1	C	2	2	25	95		2	nein	T1	II B ⁴⁾	+	+	0	5; 7; 17			
1664	<i>NITROTOLUENE</i> (<i>o</i> -Nitrotoluolen)		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,16	2	nein	-	-	-	+	2	5; 17			
1664	<i>NITROTOLUENE</i> (<i>p</i> -Nitrotoluolen, geschmolzen)		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,16	2	nein	T2	II B ⁴⁾	+	+	2	5; 7; 17			
1708	<i>TOLUIDINE</i> (<i>o</i> -Toluidin)		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,00	2	nein	-	-	-	+	2				
1708	<i>TOLUIDINE</i> (<i>m</i> -Toluidin)		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,03	2	nein	-	-	-	+	2				
1708	<i>TOLUIDINE</i> (<i>p</i> -Toluidin)		6,1, 12b)	6,1	C	2	2	25	95	1,05	2	nein	T1	II A ⁵⁾	+	+	2	5; 7; 17			
1710	<i>TRICHLORETHYLEN</i>		6,1, 15c)	6,1	C	2	2	50	95	1,46	2	nein	-	-	-	+	0	15			
1715	<i>ESSIGSÄUREANHYDRID</i>		8, 32b)2.	8 + 3	N	2	3	10	97	1,08	3	ja	T2	II A	+	+	-	1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1717	ACETYLCHLORID	3, 23b)	3 + 8	C	2	3	50	95	1,10	2	ja	T2	II A ³⁾	+	+	-	1	23	
1718	BUTYLPHOSPHAT	8, 38c)	8	N	4	3		97	0,98	3	ja	-	-	-	-	-	0		
1719	ÄTZENDER ALKALISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 42b)	8	N	4	2		97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
1738	BENZYLCHLORID	6,1, 27b)	6,1 + 8 + 3	C	2	2	25	95	1,10	2	nein	T1	II A ³⁾	+	+	+	2		
1742	BORTRIFLUORID-ESSIGSÄURE-KOMPLEX	8, 33b)	8	N	4	2		97	1,35	3	ja	-	-	-	-	-	0		
1750	CHLORESSIGSÄURE, LÖSUNG	6,1, 27b)	6,1 + 8	C	2	2	25	95	1,58	2	nein	T1	II A	+	+	+	2	5; 7; 17	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66a)	8	N	2	3	10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	2		
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66b)	8	N	2	3	10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66c)	8	N	4	3		97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 66b)	8	N	4	2		97	1,25	3	ja	-	-	-	-	-	0		
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Narrummer mercapto-benzothiazol 50 %, wässrige Lösung)	8, 66c)	8	N	4	2		97	0,89	3	ja	-	-	-	-	-	0		
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Fetalkohol C ₁₂ -C ₁₄)	8, 66c)	8	N	4	2		97	1,28	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	
1760	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Ethylendiamin-terephosphorsäureterantranium-salz 40 %, wässrige Lösung)	8, 32b)1.	8	N	3	3		97	1,56	3	ja	T4 ³⁾	II A	+	+	-	1	5; 6; + 14 °C; 17	
1764	DICHLORESSIGSÄURE	8, 32b)1.	8	N	2	3		97	1,28	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	
1778	FLUORKIESELSÄURE	8, 8b)	8	N	2	3	10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
1779	AMEISENSÄURE	8, 32b)1.	8 + 3	N	2	3	10	97	1,22	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 6; + 12 °C; 17	
1780	FUMARYLCHLORID	8, 35b)1.	8	N	2	3	10	97	1,41	3	ja	-	-	-	-	-	0	5; 8	
1783	HEXAMETHYLENDIAMIN, LÖSUNG	8, 53b)	8	N	3	2	2	97	3	ja	T4 ³⁾	II B ³⁾	+	+	-	0	5; 7; 17		
1789	CHLORWASSERSTOFFSÄURE oder SALZSÄURE	8, 5b)	8	N	2	3	10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
1789	CHLORWASSERSTOFFSÄURE oder SALZSÄURE	8, 5c)	8	N	4	3	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	-	0		
1805	PHOSPHORSÄURE mit mehr als 80 Vol.-%	8, 17c)	8	N	4	3	2	95	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	7; 17; 22	
	Säure																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1805	<i>PHOSPHORSÄURE mit 80 Vol.-% Säure oder weniger</i>	8, 17c)	8	N	4	3		97	1,00- 1,60	3	ja	-	-	-	-	-	0	22	
1814	<i>KALIUMHYDROXIDLÖSUNG</i>	8, 42b) 8, 42c)	8	N	4	2		97		3	ja	-	-	-	-	-	0	0	
1823	<i>NATRIUMHYDROXID, geschmolzen</i>	8, 41b)	8	N	4	1	2	95	2,13	3	ja	-	-	-	-	-	0	7; 17	
1824	<i>NATRIUMHYDROXID LÖSUNG</i>	8, 42b) 8, 42c)	8	N	4	2		97		3	ja	-	-	-	-	-	0	0	
1830	<i>SCHWEFELSÄURE mit mehr als 51% Säure</i>	8, 1b)	8	N	4	3		97	1,40- 1,84	3	ja	-	-	-	-	-	0	8; 22	
1831	<i>SCHWEFELSÄURE, RAUCHEND (Oleum)</i>	8, 1a)	8 + 6,1	C	2	2		50	95	1,94	1	nein	-	-	-	-	+	2	8
1832	<i>SCHWEFELSÄURE, GEBRAUCHT</i>	8, 1b)	8	N	4	3		97		3	ja	-	-	-	-	-	0	8	
1846	<i>TETRACHLORKOHLEN STOFF</i>	6,1, 15b)	6,1	C	2	2	3	50	95	1,59	2	nein	-	-	-	-	+	2	23
1848	<i>PROPIONSÄURE</i>	8, 32c)	8 + 3	N	3	3		97	0,99	3	ja	T1	II A ⁷)	+	+	-	1		
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$</i>	3, 1a)	3	N	1	1		97		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	14	
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$</i>	3, 1a)	3	N	2	2	1	50	97		2	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2		50	97		3	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$</i>	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97		3	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$</i>	3, 3b)	3	N	2	2		10	97		3	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF $F_p \geq 23^{\circ}\text{C}$</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97		3	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	14
1863	<i>DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzen</i>	3, 1a)	3	C	1	1			95		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 3, 3, 2a) 3, 2b)	C 1 1						95		1 ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1		
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ\text{C}$	3, 3b)	C 1 1						95	1 ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1			
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 3b)	C 2 2	3 50					95	2 ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	23		
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 3b)	C 2 2	50 95					95	2 ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1			
1863	DÜSENKRAFTSTOFF, mit mehr als 10% Benzene $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $> 115^\circ\text{C}$	3, 3b)	C 2 2	35 95					95	2 ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1			
1888	CHLOROFORM	6,1, 15c)	6,1	C 2 2	3 50				95	1,48	2 nein	-	-	-	-	+ 0	23		
1897	TETRACHLORETHYLEN	6,1, 15c)	6,1	C 2 2	35 95				95	1,62	2 nein	-	-	-	-	+ 0			
1912	GEMISCHE VON METHYLCHLORID UND METHYLENCHLORID	2, 2 F	2 + 3	G 1 1					91	1 ja	T1	II A ^a)	+	+	-	1			
1915	CYCLOHEXANON	3, 31c)	3	N 3 2					97	0,95	3 ja	T2	II A	+	+	-	1		
1917	ETHYLACRYLAT STABILISIERT	3, 3b)	3 + inst.	C 2 2	40 95				95	0,92	1 ja	T2	II B	+	+	-	1	3	
1918	ISOPROPYLBENZEN (Cumen)	3, 31c)	3	N 3 2					97	0,86	3 ja	T2	II A ^a)	+	+	-	1		
1919	METHYLACRYLAT STABILISERT	3, 3b)	3 + inst.	C 2 2	3 50				95	0,95	1 ja	T2	II B	+	+	-	1	3; 23	
1920	NONANE	3, 31c)	3	N 3 2					97	0,70- 0,75	3 ja	T3	II A	+	+	-	1	21	
1922	PYRROLIDIN	3, 23b)	3 + 8	C 2 2	50 95				95	0,86	2 ja	T2	II A	+	+	-	1		
1965	KOHLENWASSERSTOFFGAS, GEMISCH, VERFLÜSSIGT, N.A.G.																		

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	(GEMISCH A)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH A0)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH A01)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH A02)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH A1)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH B)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH B1)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH B2)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
	(GEMISCH C)		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	-	1		
1969	ISOBUTAN		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T2 ¹)	II A	+	+	-	1		
1978	PROPAN		2, 2 F	2 + 3	G	1	1			91		1	ja	T1	II A	+	+	-	1		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ Siedepunkt $\leq 60^{\circ}\text{C}$		3, 17a) 3, 17b)	3 + 6.1	C	1	1			95		1	nein	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	+ 2			
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $60^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^{\circ}\text{C}$		3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	+ 2	23		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^{\circ}\text{C}$ $60^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^{\circ}\text{C}$		3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2	3	50	95		2	nein	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	+ 1	23		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $85^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^{\circ}\text{C}$		3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2	50	95		2	nein	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	+ 2				
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^{\circ}\text{C}$ $85^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^{\circ}\text{C}$		3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2	50	95		2	nein	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	+ 1				
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $85^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} > 115^{\circ}\text{C}$		3, 17b)	3 + 6.1	C	2	2	35	95		2	nein	T4 ³)	II B ⁴)	+	+	+ 2				

		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1			3 + 6.1 3, 32c)		C	2	2		35	95	2	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	+	1		
1986	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, GIFTIG, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ Siedepunkt > 115 °C																			
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2		50	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (90 Masse-% tert.-Butanol und 10 Masse-% Methanol, Gemisch)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	3	ja	T1	II A	+	+	-	1			
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ C$	3, 31c)	3	N	3	2			97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1987	ALKOHOLE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (Cyclohexanol)	3, 31c)	3	N	3	2	2		95	0,95	3	ja	T3	II A	+	+	-	1	5; 7; 17	
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2		50	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1989	ALDEHYDE, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ C$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2														
1989	CHIROPREN, STABILISERT	3, 16a)	3 + 6.1 + inst.	C	2	2	3	50	95	0,96	1	nein	T2	II B ^a)	+	+	+ 2	3; 23		
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ C$ Siedepunkt ≤ 60 °C	3, 19a) 3, 19b)	3 + 6.1 3, 19b)	C	1	1				95	1	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	+ 2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ Siedepunkt $\leq 60^\circ\text{C}$	3, 32c)	3 + 6.1	C	1	1			95		1	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 19b)	3 + 6.1	C	2	3	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2	23	
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	3	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1	23	
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 19b)	3 + 6.1	C	2	2													
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2	50	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	2		
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} > 115^\circ\text{C}$	3, 19b)	3 + 6.1	C	2	2													
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ Siedepunkt $> 115^\circ\text{C}$	3, 32c)	3 + 6.1	C	2	2	35	95		2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	+	1		
1992	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ Siedepunkt $> 115^\circ\text{C}$	3, 1a)	3	N	1	1													
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 > 175\text{ kPa}$	3, 1a)	3	N	2	1	50	97		1	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 > 175\text{ kPa}$	3, 2a)	3	N	2	2				2	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $110\text{ kPa} < pD50 \leq 175\text{ kPa}$	3, 2b)	3	N	2	2	50	97		3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+	+	-	1	14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („) $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	3	10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („) $F_p < 23^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („) $F_p \geq 23^{\circ}\text{C}$	3, 3lc)	3	N	3	2		97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	14		
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Cyclohexanon/Cyclo-hexanolgemisch)	3, 3lc)	3	N	3	2		97	0,95	3	ja	T3	II A	+	+	-	1		
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („, mit mehr als 10% Benzen)	3, 1a)	3	C	1	1		95	1	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1			
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („, mit mehr als 10% Benzen)	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1		95	1	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1			
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („, mit mehr als 10% Benzen)	3, 3b)	3	C	1	1		95	1	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1			
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („, mit mehr als 10% Benzen)	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	23	
1993	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. („, mit mehr als 10% Benzen)	3, 3b)	3	C	2	2	50	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+	+	-	1	1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt > 115 °C	3, 3b)		C	2	2		35	95		2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{d)}	+	+	-	1	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	C	2	2	3	50	95	2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{d)}	+	+	-	1	23	
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	C	2	2		50	95	2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{d)}	+	+	-	1		
1993	<i>ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF,</i> N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	C	2	2		35	95	2	ja	T4 ^{a)}	II B ^{d)}	+	+	-	1		
1999	<i>TEERE, FLÜSSIG</i>	3, 31c)	3	N	4	2	2		97	3	ja	T3	II A ^{c)}	+	+	-	0	7	
2021	<i>CHLORPHENOLE, FLÜSSIG</i> (2-Chlorphenoxy)	6,1, 17c)	6,1	C	2	2		25	95	1,23	2	nein	T1	II A ^{c)}	+	+	+	0	
2022	<i>CRESYL SÄURE</i>	6,1, 27b)	6,1 + 8 + 3	C	2	2		25	95	1,03	2	nein	T2	II B ^{d)}	+	+	+	2	
2023	<i>EPICHLORHYDRIN</i>	6,1, 16b)	6,1 + 3	C	2	2		35	95	1,18	2	nein	T2	II B	+	+	+	2	
2031	<i>SALPETERSÄURE, andere als rotrauhende, mit höchstens 70% Säure</i>	8, 2b)	8	N	2	3	10	97	1,41 (bei 68 % HNO ₃)	3	ja	-	-	-	-	-	0		
2031	<i>SALPETERSÄURE, andere als rotrauhende, mit mehr als 70% Säure</i>	8, 2a)1.	8	N	2	3	10	97	1,5111) (bei 100 % HNO ₃)	3	ja	-	-	-	-	-	2		
2032	<i>SALPETERSÄURE, ROTRAUCHEND</i>	8, 2a)2.	8 + 5,1 + 6,1	C	2	2	50	95	1,51	1	nein	-	-	-	-	+	2		
2045	<i>ISOBUTYRALDEHYD</i>	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	0,79	2	ja	T4	II A ^{c)}	+	+	-	1	
2046	<i>CYMENE</i>	3, 31c)	3	N	3	2			97	0,88	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2047	<i>DICHLORPROPENE</i> (2,3-Dichlorpropen-1)	3, 3b)		C	2	2		45	95	1,20	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2047	DICHLORPROPENE (Gemisch von 2,3-Dichlorpropen-1 und 1,3-Dichlorpropen)	3, 3b) 3, 31c)	3	C	2	2	45	95	1,23	2	ja	T2 ¹⁾	II A	+ +	-	1			
2047	DICHLORPROPENE (1,3-Dichlorpropen)	3, 31c)	3	C	2	2	40	95	1,23	2	ja	T2 ¹⁾	II A ¹⁾	+ +	-	1			
2048	DICYCLOPENTADIEN	3, 31c)	3	N	3	2	2	95	0,94	3	ja	T1	II B ¹⁾	+ +	-	1	5; 7; 17		
2050	DISORBUTYLEN ISOMERE VERBINDUNGEN	3, 3b)	N	2	2	10	97	0,72	3	ja	T3 ²⁾	II A ¹⁾	+ +	-	1				
2051	2-DIMETHYLLAMINOETHANOL	8, 54b)	8 + 3	N	3	2		97	0,89	3	ja	T3	II A	+ +	-	1			
2053	METHYLISOBUTYLCARBINOL (METHYLLAMYLALKOHOL)	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,81	3	ja	T4 ³⁾	II B ¹⁾	+ +	-	1			
2054	MORPHOLIN	3, 31c)	3	N	3	2		97	1,00	3	ja	T3	II A	+ +	-	1	5		
2055	STYREN, MONOMER, STABILISERT (Vinylbenzen, monomer, stabilisiert)	3, 31c)	3 + inst.	N	3	2		97	0,91	3	ja	T1	II A	+ +	-	1	3; 16		
2056	TETRAHYDROFURAN	3, 3b)	N	2	2	10	97	0,89	3	ja	T3	II B	+ +	-	1				
2057	TRIPROPYLEN (Propylentrimer)	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,73	3	ja	T3	II B ¹⁾	+ +	-	1			
2074	ACRYLAMID, WÄSSRIGE LÖSUNG	6,1, 12b)	6,1	C	2	2	30	95	1,03	2	nein	-	-	-	-	+	0	3; 15; 16	
2076	CRESOLE	6,1, 27b)	6,1 + 8	C	2	2	25	95	1,03- 1,05	2	nein	T1	II A ⁸⁾	+ +	+ +	2	5; 7; 17		
2078	TOLUENDIISOCYANAT und isomere Gemische (2,4-Toluendiisocyanat)	6,1, 19b)	6,1	C	2	2	25	95	1,22	2	nein	T1	II B ¹⁾	+ +	+ +	2	2; 5; 7; 8; 17		
2079	DIETHYLENTRIAMIN	8, 53b)	8	N	4	2		97	0,96	3	ja	-	-	-	-	-	-	1	
2205	ADIPONITRIL	6,1, 12c)	6,1	C	2	2	25	95	0,96	2	nein	T4 ¹⁾	II B ¹⁾	+ +	+ 0	5; 6; + 6 °C; 17			
2206	ISOCYANATE, GIFTIG, N.A.G. (4-Chlorphenylisocyanat)	6,1, 19b)	6,1	C	2	2	25	95	1,25	2	nein	-	-	-	-	+ 2	5; 7; 17		
2209	FORMALDEHYDLÖSUNG mit mindestens 25 % Formaldehyd	8, 63c)	8	N	4	2		97	1,09	3	ja	-	-	-	-	-	0	15	
2215	MALEINSÄUREANHYDRID	8, 31c)	8	N	3	3	2	95	0,93	3	ja	T2	II B ¹⁾	+ +	-	0	5; 7; 17		
2218	ACRYLSÄURE, STABILISERT	8, 32b)2.	8 + 3 + inst.	C	2	2	30	95	1,05	1	ja	T2	II A ¹⁾	+ +	-	1	3; 4; 5; 6; + 17 °C; 17		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2227	N-BUTYL-METHACRYLAT, STABILISIERT	3,31c)	3 + inst.	C	2	2	50	95	0,90	1	ja	T3	II A	+	+	-	1	3	
2238	CHLORTOLUENE (<i>m</i> -Chlorolien)	3, 31c)	3	C	2	2	30	95	1,08	2	ja	T1	II A ^j)	+	+	-	1		
2238	CHLORTOLUENE (<i>o</i> -Chlorolien)	3, 31c)	3	C	2	2	30	95	1,08	2	ja	T1	II A ^j)	+	+	-	1		
2238	CHLORTOLUENE (<i>p</i> -Chlorolien)	3, 31c)	3	C	2	2	30	95	1,07	2	ja	T1	II A ^j)	+	+	-	1	5; 6; + 11 °C; 17	
2239	CHLORTOLUIDINE	6,1, 17c)	6,1	C	2	2	25	95	1,15	2	nein	T1	II A ^j)	+	+	+	0	5; 6; + 6 °C; 17	
2241	CYCLOHEPTAN	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,81	3	ja	T43)	II A	+	+	-	1		
2247	n-DECAN	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,73	3	ja	T3	II A	+	+	-	1		
2248	Dl-N-BUTYLMIN	8, 54b)	8 + 3	N	3	2		97	0,76	3	ja	T3	II A ^j)	+	+	-	1		
2259	TRIETHYLENETETRAMIN	8, 53b)	8	N	3	2		97	0,98	3	ja	T2	II B ^j)	+	+	-	1	5; 6; + 16 °C; 17	
2263	DIMETHYL-CYCLOHEXANE (<i>cis</i> -1,4-Dimethylcyclohexan)	3, 3b)	3	C	2	2	35	95	0,78	2	ja	T4 ^j)	II A ^j)	+	+	-	1		
2263	DIMETHYL-CYCLOHEXANE (<i>trans</i> -1,4-Dimethylcyclohexan)	3, 3b)	3	C	2	2	35	95	0,76	2	ja	T4 ^j)	II A ^j)	+	+	-	1		
2264	N,N-DIMETHYL-CYCLOHEXYLAMIN	8, 54b)	8 + 3	N	3	2		97	0,85	3	ja	T3	II B ^j)	+	+	-	1		
2265	N,N-DIMETHYL-FORMAMID	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,95	3	ja	T2	II A	+	+	-	1		
2266	N,N-DIMETHYL-PROPYLAMIN	3, 22b)	3 + 8	C	2	3	50	95	0,72	2	ja	T4	II A	+	+	-	1	23	
2276	2-ETHYLHEXYLAMIN	3, 33c)	3 + 8	N	3	2		97	0,79	3	ja	T3	II A ^j)	+	+	-	1		
2278	n-HEPTEN	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,70	3	ja	T3	II B ^j)	+	+	-	1		
2280	HEXAMETHYLENDIAMINE, geschmolzen	8, 52c)	8	N	3	3	2	95	0,83	3	ja	T3	II B ^j)	+	+	-	0	5; 7; 17	
2282	HEXANOLE	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,83	3	ja	T3	II A	+	+	-	1		
2286	PENTAMETHYLHEPTAN (<i>Isododecan</i>)	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,75	3	ja	T2	II A ^j)	+	+	-	1		
2289	ISOPHORONDIAMIN	8, 53c)	8	N	3	2		97	0,92	3	ja	T2	II A	+	+	-	0	5; 6; + 14 °C; 17	
2303	ISOPROPENYLBENZEN	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,91	3	ja	T2	II B	+	+	-	1	16	
2309	OCTADIENE (1,7-Octadien)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,75	3	ja	T3	II B ^j)	+	+	-	1	
2311	PHENETIDINE	6,1, 12c)	6,1	C	2	2	25	95	1,07	2	nein	-	-	-	+	0	6; + 7 °C; 17		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2312	PHENOL, GESCHMOLZEN	6,1,24b)1.	6,1	C	2	2	25	95	1,07	2	nein	T1	II A ⁸⁾	+	+	2	5; 7; 17		
2320	TERAETHYLENPENTAMIN	8, 53c)	8	N	4	2		97	1,00	3	ja	-	-	-	-	-	0		
2321	TRICHLORBENZENE, FLÜSSIG (1,2,4- Trichlorbenzen)	6,1, 15c)	6,1	C	2	2	25	95	1,45	2	nein	T1	II A	+	+	0	5; 7; 17		
2323	TRIETHYLPHOSPHIT	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,80	3	ja	T3	II B ¹⁾	+	+	-	1		
2324	TRISOBUTYLEN	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,76	3	ja	T2	II B ¹⁾	+	+	-	1		
2325	1,3,5-TRIMETHYLBENZEN	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,87	3	ja	T1	II A	+	+	-	1		
2333	ALLYLACETAT	3, 17b)	3 + 6,1	C	2	2		35	95	0,93	2	nein	T2	II A ¹⁾	+	+	+ 1		
2348	BUTYLACRYLATE, STABILISIERT (n-Butylacrylat, stabilisiert)	3, 31c)	3 + inst.	C	2	2		30	95	0,90	1	ja	T3	II B	+	+	- 1	3	
2350	BUTYL METHYLETHER	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,74	3	ja	T4 ¹⁾	II B ¹⁾	+	+	-	1	
2356	2-CHLORDROGAN	3, 2a)	3	C	2	2	3	50	95	0,86	2	ja	T1	II A	+	+	-	1	23
2357	CYCLOHEXYLAMIN	8, 54b)	8 + 3	N	3	2		97	0,86	3	ja	T3	II A ⁸⁾	+	+	-	1		
2362	1,1-DICHLORETHAN	3, 3b)	3	C	2	3	50	95	1,17	2	ja	T2	II A	+	+	-	1	23	
2370	HEX-1-EN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,67	3	ja	T3	II B ¹⁾	+	+	-	1	
2382	DIMETHYLHYDRAZIN, SYMMETRISCH	6,1, 7a)2.	6,1 + 3	C	2	2		50	95	0,83	1	nein	T4 ¹⁾	II B ¹⁾	+	+	+ 2	5	
2383	DIPROPYLAMIN	3, 22b)	3 + 8 + 6,1	C	2	2	3	50	95	0,74	2	nein	T4 ¹⁾	II B ¹⁾	+	+	+ 1	23	
2397	3-METHYL BUTAN-2-ON	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,81	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
2398	METHYL-TERT.-BUTYLETHER	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,74	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	
2404	PROPIONITRIL	3, 11b)	3 + 6,1	C	2	2		45	95	0,78	2	nein	T1 ⁹⁾	II B ¹⁾	+	+	+ 2		
2414	THIOPHEN	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	1,06	3	ja	T2	II A	+	+	-	1	
2430	ALKYLPHENOLE, FEST, N.A.G. (Nonylphenol-Isomergemisch, ge- schmolzen)	8, 39b)	8	N	3	3	2	95	0,95	3	ja	T2	II A ¹⁾	+	+	- 0	5; 7; 17		
2432	N,N-DIETHYLANILIN	6,1, 12c)	6,1	C	2	2		25	95	0,93	2	nein	-	-	-	-	+ 0		
2448	SCHWEIFEL, GESCHMOLZEN	4,1, 15	4,1	N	4	1	2	95	2,07	3	ja	-	-	-	-	+* 0	7; * Toximeter für H2S, 20; + 150 °C		
2458	HEXDIEINE	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,72	3	ja	T4 ¹⁾	II B ¹⁾	+	+	-	1	

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
2477	<i>METHYLISOTHIOCYANAT</i>	6.1, 20a)	6.1 + 3	C	2	2	35	95	1,071 ¹⁾	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	2	5; 7; 17							
2485	<i>n-BUTYLISOCYANAT</i>	6.1, 6a)	6.1 + 3	C	2	2	35	95	0,89	1	nein	T2	II B ⁴⁾	+ +	+ +	2								
2486	<i>ISOBUTYLISOCYANAT</i>	3, 14b)	3 + 6.1	C	2	2	40	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	2									
2487	<i>PHENYLISOCYANAT</i>	6.1, 18a)	6.1 + 3	C	2	2	25	95	1,10	1	nein	T1	II B ⁴⁾	+ +	+ +	2								
2490	<i>DICHLORISOPROPYLETHER</i>	6.1, 17b)	6.1	C	2	2	25	95	1,11	1	nein	-	-	-	-	+ +	2							
2491	<i>ETHANOLAMIN ODER ETHANOLAMIN-LÖSUNG</i>	8, 53e)	8	N	3	2	97	1,02	3	ja	T4 ³⁾	II A ⁴⁾	+ +	+ +	-	0	5; 6; + 14 °C; 17							
2493	<i>HEXAMETHYLENAMIN</i>	3, 23b)	3 + 8	N	3	2	97	0,88	3	ja	T3 ²⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	1								
2496	<i>PROPIONSAUREANHYDRID</i>	8, 32e)	8	N	4	3	97	1,02	3	ja	-	-	-	-	-	-	0							
2518	<i>1,5,9-CYCLODODECATRIEN</i>	6.1, 25e)	6.1	C	2	2	25	95	0,9	2	nein	-	-	-	-	-	+	0						
2527	<i>ISOBUTYLACRYLAT, STABILISERT</i>	3, 31c)	3 + inst.	C	2	2	30	95	0,89	1	ja	T2	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	1	3						
2528	<i>ISOBUTYLISOBUTYRAT</i>	3, 31c)	3	N	3	2	97	0,86	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	1								
2531	<i>METHACRYLSÄURE, STABILISERT</i>	8, 32c)	8 + inst.	C	2	2	25	95	1,02	1	ja	T2	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	0	3; 4; 5; 7; 17						
2564	<i>TRICHOLESSIGSÄURE, LÖSUNG</i>	8, 32b)1.	8	N	3	2	95	1,6211)	3	ja	T4 ³⁾	II A ⁴⁾	+ +	+ +	-	1	5; 7; 17; 22							
2564	<i>TRICHOLESSIGSÄURE, LÖSUNG</i>	8, 32c)	8	N	4	3	97	1,6211)	3	ja	T4 ³⁾	II A ⁴⁾	+ +	+ +	-	1	22							
2574	<i>TRICRESYLPHOSPHAT, mit mehr als 3%</i> <i>ortho-Isomer</i>	6.1, 23b)	6.1	C	2	2	25	95	1,18	2	nein	-	-	-	-	+ +	2							
2579	<i>PIPERAZIN, GESCHMOLZEN</i> <i>(Diethylendiamin)</i>	8, 52c)	8 + 3	N	3	2	95	0,90	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	1	7; 17							
2586	<i>ALKYLSULFONSÄURE, FLÜSSIG,</i> <i>mit höchstens 5% freier Schwefelsäure</i>	8, 34c)	8	N	4	3	97		3	ja	-	-	-	-	-	-	-	0						
2608	<i>NITROPROPANE</i>	3, 31c)	3	N	3	2	97	1,00	3	ja	T2	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	1								
2615	<i>ETHYLPROPYLETHER</i>	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,73	3	ja	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	-	1							
2651	<i>4,4'-DIAMINODIPHENYLmethan</i>	6.1, 12c)	6.1	C	2	2	25	95	1,00	2	nein	-	-	-	-	+ +	0	5; 7; 17						
2672	<i>AMMONIAKLÖSUNG IN WASSER relative Dichte zwischen 0,880 und 0,957 bei 15 °C, mit mehr als 10% aber höchstens 35% Ammoniak</i>	8, 43c)	8	N	2	2	10	97	0,88(0) 0,9610)	3	ja	-	-	-	-	-	-	0						
2683	<i>AMMONIUMSULFID, LÖSUNG</i>	8, 45b)2.	8 + 6.1 + 3	C	2	2	50	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	0	15; 16								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2693	HYDROGENSULFITE, WÄSSERGE LÖSUNG, N.A.G. (..)	8, 17c)	8	N	4	3		97		3	ja	-	-	-	-	-	-	0	
2709	BUTYLBENZENE	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,87	3	ja	T2	II A	+	+	-	1		
2733	AMINE, ENTZÜNDBAR, ÄTZEND, N.A.G. (2-Aminobutan)	3, 22b)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	0,72	2	ja	T4)	II A	+	+	-	1	23
2735	AMINE FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (..) oder POLYAMINE, FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (..)	8, 53a)	8	N	4	2		97		3	ja	-	-	-	-	-	-	2	
2735	AMINE FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (..) oder POLYAMINE, FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (..)	8, 53b)	8	N	4	2		97		3	ja	-	-	-	-	-	-	1	
2735	AMINE FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (..) oder POLYAMINE, FLÜSSIG, ÄTZEND, N.A.G. (..)	8, 53c)	8	N	4	2		97		3	ja	-	-	-	-	-	-	0	
2754	N-ETHYLTOLUIDINE (N-Ethyl-o-toluidin) (N-Ethyl-m-toluidin)	6,1, 12b)	6,1	C	2	2		25	95	0,94	2	nein	-	-	-	-	-	+ 2	
2754	N-ETHYLTOLUIDINE, Gemische von N-Ethyl-o-toluidin und N-Ethyl-m-toluidin	6,1, 12b)	6,1	C	2	2		25	95	0,94	2	nein	-	-	-	-	-	+ 2	
2754	N-ETHYLTOLUIDINE (N-Ethyl-p-toluidin)	6,1, 12b)	6,1	C	2	2		25	95	0,94	2	nein	-	-	-	-	-	+ 2	17
2789	EISESSIG	8, 32b)2.	8 + 3	N	2	3	2	10	95	1,05 (bei 100 % Säure)	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 7; 17
2789	ESSIGSÄURE, LÖSUNG mit mehr als 80 Masse-% Säure	8, 32b)2.	8 + 3	N	2	3	2	10	95	1,05 (bei 100 % Säure)	3	ja	T1	II A	+	+	-	1	5; 7; 17
2790	ESSIGSÄURE, LÖSUNG mit mehr als 10 Masse-% aber höchstens 80 Masse-% Säure	8, 32b)1. 8, 32c)	8	N	2	3		10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	
2796	BATTERIEFLÜSSIGKEIT, SAUER	8, 1b)	8	N	4	3		97	1,00- 1,84	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	8; 22
2796	SCHWEFELSÄURE mit höchstens 51 % Säure	8, 1b)	8	N	4	3		97	1,00- 1,41	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	8; 22
2797	BATTERIEFLÜSSIGKEIT, ALKALISCH	8, 42b)	8	N	4	2		97	1,00- 2,13	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6.1, 25a) 6.1, 25b)	6.1	C	1	1			95	1	nein	–	–	–	–	–	–	+ 2	
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6.1, 25c)	6.1	C	1	1			95	1	nein	–	–	–	–	–	+ 0		
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 25a)	6.1	C	2	2	3	50	95	1	nein	–	–	–	–	+ 2	23		
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 25b)	6.1	C	2	2	3	50	95	2	nein	–	–	–	–	+ 2	23		
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	3	50	95	2	nein	–	–	–	–	+ 0	23		
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 25a)	6.1	C	2	2	50	95	1	nein	–	–	–	–	–	+ 2			
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 25b)	6.1	C	2	2	50	95	2	nein	–	–	–	–	+ 2				
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	50	95	2	nein	–	–	–	–	+ 2				
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 25a)	6.1	C	2	2	35	95	1	nein	–	–	–	–	+ 2				
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 25b)	6.1	C	2	2	35	95	2	nein	–	–	–	–	+ 2				
2810	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G.,(...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	35	95	2	nein	–	–	–	–	+ 2				
2811	GIFTIGER ORGANISCHER FESTER STOFF, N.A.G. (1,2,3-Trichlor-benzzen, geschmolzen)	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	25	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ 0	5; 7; 17; 22				
2811	GIFTIGER ORGANISCHER FESTER STOFF, N.A.G. (1,3,5-Trichlor-benzzen, geschmolzen)	6.1, 25c)	6.1	C	2	2	25	95	2	nein	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ 0	5; 7; 17; 22				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2815	N-AMINOETHYLPPERAZIN	8, 53c)	8		N	4	2		97	0,98	3	ja	-	-	-	-	-	-	0
2820	BUTTERSÄURE	8, 32c)	8		N	2	3	10	97	0,96	3	ja	-	-	-	-	-	0	
2829	CAPTONSÄURE	8, 32c)	8		N	4	3		97	0,92	3	ja	-	-	-	-	-	0	
2831	I,I,I-TRICHLORETHAN	6,1, 15c)	6,1		C	2	3	50	95	1,34	2	nein	-	-	-	+ 0	23		
2850	TETRAPROPYLEN (Propylentetramer)	3, 31c)			N	4	2		97	0,76	3	ja	-	-	-	-	0		
2874	FURFURYLAUKOHOL	6,1, 14c)	6,1		C	2	2	25	95	1,13	2	nein	-	-	-	+ 0			
2920	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (wässrige Lösung von Didodecyldimethylammonium-chlorid und 2- Propanol)	8, 68b)	8 + 3		N	3	3		97	0,95	3	ja	T3	II A	+ +	-	1	5; 6; + 7 °C; 17	
2920	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G. (wässrige Lösung von Hexadecyl- trimethylaminchlorid (50 %) und Ethanol (35 %))	8, 68b)	8 + 3		N	2	3	10	97	0,9	3	ja	T2	II B	+ +	-	1		
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	8, 76a)	8 + 6,1		C	1	1		95	1	nein	-	-	-	-	+ 2			
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6,1		C	1	1		95	1	nein	-	-	-	-	+ 0			
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	8, 76a)	8 + 6,1		C	2	3	50	95	1	nein	-	-	-	-	+ 2	23		
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6,1		C	2	3	50	95	2	nein	-	-	-	-	+ 0	23		
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	8, 76a)	8 + 6,1		C	2	2	50	95	1	nein	-	-	-	-	+ 2			
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	8, 76b) 8, 76c)	8 + 6,1		C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	+ 0			
2922	ÄTZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	8, 76a)	8 + 6,1		C	2	2	35	95	1	nein	-	-	-	-	+ 2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2922	ATZENDER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	8,76b) 8,76c)	8 + 6.1	C	2	2	35	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 0		
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	3,26a)	3 + 8	C	1	1	95	1	ja	T4 ^b)	II B ^d)	+ +	-	2					
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G. (wässrige Lösung von Dialkyldimethylammoniumchlorid (C ₈ bis C ₁₈ und 2-Propanol)	3,26b)	3 + 8	C	2	2	50	95	0,88	2	ja	T2	II A	+ +	-	1			
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	3,26b) 3,33c)	3 + 8	C	1	1	95	1	ja	T4 ^b)	II B ^d)	+ +	-	1					
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	3,26b) 3,33c)	3 + 8	C	2	2	3	50	95	2	ja	T4 ^b)	II B ^d)	+ +	-	1	23		
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	3,26b) 3,33c)	3 + 8	C	2	2	50	95	2	ja	T4 ^b)	II B ^d)	+ +	-	1				
2924	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	3,26b) 3,33c)	3 + 8	C	2	2	35	95	2	ja	T4 ^b)	II B ^d)	+ +	-	1				
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6,1,27a) 6,1,27b)	6,1 + 8	C	1	1	95	1	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2			
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6,1,27a)	6,1 + 8	C	2	2	3	50	95	1	nein	-	-	-	-	+ 2	23		
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6,1,27b)	6,1 + 8	C	2	2	3	50	95	2	nein	-	-	-	-	+ 2	23		
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6,1,27a)	6,1 + 8	C	2	2	50	95	1	nein	-	-	-	-	+ 2				
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6,1,27b)	6,1 + 8	C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	+ 2				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 27a)	6.1 + 8	C	2	2	35	95	1	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2		
2927	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ÄTZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 27b)	6.1 + 8	C	2	2	35	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2		
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	6.1, 9a)	6.1 + 3	C	1	1	95	1	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	6.1, 26a1, 26b1).	6.1 + 3	C	1	1	95	1	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 26a1.	C	2	3	50	95	1	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	23
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 26b1).	C	2	3	50	95	2	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	23
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 26a1.	C	2	2	50	95	1	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 26b1).	C	2	2	50	95	2	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	Siedepunkt > 115 °C	6.1, 26a1.	C	2	2	35	95	1	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2
2929	GIFTIGER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR, N.A.G., (...)	Siedepunkt > 115 °C	6.1, 26b1).	C	2	2	35	95	2	nein	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2
2935	ETHYL 2-CHLORPROPIONAT	3, 31c)	3	C	2	2	30	95	1,08	2 ja	T4 ^a)	II A	+ +	+ -	+ -	+ -	+ -	+ -	1
2947	ISOPROPYLCHLORACETAT	3, 31c)	3	C	2	2	40	95	1,09	2 ja	T4 ^a)	II A	+ +	+ -	+ -	+ -	+ -	+ -	1
2983	ETHYLENOXID UND PROPYLENOXID, MISCHUNG mit höchstens 50% Ethylenoxid	3, 17a)	3 + 6.1 + inst.	C	1	1	3	95	0,85	1 nein	T2	II B	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	2; 3; 12
3077	UMWELTGEFÄHRDERNDER STOFF, N.A.G., geschmolzen [Alkyldiamin (C ₁₂ bis C ₁₈)]	9, 12c)	9	N	4	3	2	95	0,79	3 ja	-	-	-	-	-	-	-	0	7; 17
3079	METHACRYLNITRIL, STABILISERT	3, 11a)	3 + 6.1 + inst.	C	2	2	45	95	0,80	1 nein	T1	II B ^a)	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3082	UMWELTGEFÄHRDENDER STOFF, FLÜSSIG, N.A.G. (...)	9, 11c)		N	4	3		97	...	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	22
3082	UMWELTGEFÄHRDENDER STOFF, FLÜSSIG, N.A.G., (Bilgenwasser)	9, 11c)		N	4	2		97			ja	-	-	-	-	-	-	0	
3092	I-METHOXYPROPAN-2-OL	3, 31c)	3	N	3	2		97	0,92	3	ja	T3	II B	+	+	-	1		
3145	ALKYLPHENOLE, FLÜSSIG, N.A.G. (Nonylphenole-Isomergemisch)	8, 40b) 8, 40c)	8	N	4	3		97	0,95	3	ja	-	-	-	-	-	0		
3175	FESTE STOFFE, DIE ENTZÜNDBARE FLÜSSIGE STOFFE ENTHALTEN, N.A.G., geschmolzen [Diethylidimethylammonium- chlorid (C ₁₂ bis C ₁₈) und 2-Propanol]	4,1, 4c)	4,1	N	3	3	2	95	0,86	3	ja	T2	II A	+	+	-	0	7; 17	
3256	ERWÄRMTER FLÜSSIGER STOFF, ENTZÜNDBAR N.A.G. (...)	3, 61c)	3	N	3	2	2	95	3	ja	T4 ^{a)}		II B ^{b)}	+	+	-	1	7	
3257	ERWÄRMTER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	9, 20c)		N	4	1	2	95	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	7; 20; + 200 °C; 22; 24	
3257	ERWÄRMTER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	9, 20c)		N	4	1	2	95	3	ja	-	-	-	-	-	-	0	7; 20; + 115 °C; 22; 24, 25	
3259	AMINE, FEST, ÄTZEND, N.A.G., geschmolzen [Monalkylammoniumacetat (C ₁₂ bis C ₁₈)]	8, 52c)	8	N	4	3	2	95	0,87	3	ja	-	-	-	-	-	0	7; 17	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 17a)	8	N	2	3		10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	2	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 17b)	8	N	2	3		10	97	3	ja	-	-	-	-	-	0		
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 17c)	8	N	4	3		97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (wässrige Lösung von Phosphorsäure und Salpeter- säure)	8, 17a)	8	N	2	3		10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	2	
3264	ÄTZENDER, SAURER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (wässrige Lösung von Phosphorsäure und Salpeter- säure)	8, 17b) 8, 17c)	8	N	4	3		97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
3265	ÄTZENDER, SAURER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 40a)	8	N	2	3		10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3265	ÄTZENDER, SAUER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 40b)	8	N	2	3	10	97	3	ja	-	-	-	-	-	-	-	0	
3265	ÄTZENDER, SAUER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 40c)	8	N	4	3	97		3	ja	-	-	-	-	-	-	-	0	
3266	ÄTZENDER, BASISCHER ANORGANISCHER, FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 47a)	8	N	4	2	97		3	ja	-	-	-	-	-	-	-	2	
3266	ÄTZENDER, BASISCHER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 47b)	8	N	4	2	97		3	ja	-	-	-	-	-	-	-	0	
3267	ÄTZENDER, BASISCHER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 56a)	8	N	4	2	97		3	ja	-	-	-	-	-	-	-	2	
3267	ÄTZENDER, BASISCHER ORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (...)	8, 56b)	8	N	4	2	97		3	ja	-	-	-	-	-	-	-	0	
3271	ETHER, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ³⁾	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	-	1	14
3271	ETHER, N.A.G. (<i>tert</i> -Amyl methyl ether) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	0,77	3	ja	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	-	1	14
3271	ETHER, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	N	3	2	97		3	ja	T4 ³⁾	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	-	1	14
3272	ESTER, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ³⁾	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	-	1	14
3272	ESTER, N.A.G. (...) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$	3, 31c)	3	N	3	2	97		3	ja	T4 ³⁾	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	-	-	1	14
3276	Nitrile, giftig, n.a.g. (2-Methylglutaronitril)	6,1, 12b)	6,1	C	2	2	10	95	0,95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+	2
3286	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $\text{Siedepunkt} \leq 60^\circ\text{C}$	3, 27a)	3 + 6,1 + 8	C	1	1	95		1	nein	T4 ³⁾	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	+ +	2	
3286	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G. (...) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 27b)	3 + 6,1 + 8	C	2	2	3	50	95	2	nein	T4 ³⁾	T2	T4 ³⁾	II B ⁴⁾	+ +	+ +	+ +	23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3286	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G., (...) Fp < 23 °C 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	3, 27b)	3 + 6.1 + 8	C	2	2	50	95	2	nein	T4 ^{a)}	II B ^{b)}	+	+	+	2			
3286	ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER STOFF, GIFTIG, ÄTZEND, N.A.G., (...) Fp < 23 °C Siedepunkt > 115 °C	3, 27b)	3 + 6.1 + 8	C	2	2	35	95	2	nein	T4 ^{a)}	II B ^{b)}	+	+	+	2			
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G. (Narrundichromathlösung)	6.1, 65c)	6.1	C	2	2	30	95	1,68	2	nein	-	-	-	-	-	+ 0		
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6.1, 65a)	6.1	C	1	1	95		1	nein	-	-	-	-	-	+ 2			
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6.1, 65b)	6.1	C	1	1	95		1	nein	-	-	-	-	-	+ 0			
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 65a)	6.1	C	2	2	50	95	1	nein	-	-	-	-	-	+ 2	23		
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 65b)	6.1	C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	-	+ 2	23		
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 65c)	6.1	C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	-	+ 0	23		
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 65a)	6.1	C	2	2	50	95	1	nein	-	-	-	-	-	+ 2			
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 65b)	6.1	C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	-	+ 2			
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 65c)	6.1	C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	-	+ 0			
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 65a)	6.1	C	2	2	35	95	1	nein	-	-	-	-	-	+ 2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 65b)	6.1	C	2	2	35	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2		
3287	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 65c)	6.1	C	2	2	35	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 0		
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 60 °C	6.1, 67a) 6.1, 67b)	6.1 + 8	C	1	1	95	1	nein	-	-	-	-	-	-	-	+ 2		
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 67a)	6.1 + 8	C	2	2	30	95	1	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2	23	
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 60 °C < Siedepunkt ≤ 85 °C	6.1, 67b)	6.1 + 8	C	2	2	30	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2	23	
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 67a)	6.1 + 8	C	2	2	50	95	1	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2	2	
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) 85 °C < Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 67b)	6.1 + 8	C	2	2	50	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2	2	
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt ≤ 115 °C	6.1, 67a)	6.1 + 8	C	2	2	35	95	1	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2	2	
3289	GIFTIGER ANORGANISCHER FLÜSSIGER STOFF, ATZEND, N.A.G., (...) Siedepunkt > 115 °C	6.1, 67b)	6.1 + 8	C	2	2	35	95	2	nein	-	-	-	-	-	-	+ 2	2	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G., (...) pD50 > 175 kPa	3, 1a)	3	N	1	1	97	1	ja	T4 ¹)	II B ¹)	+	-	-	-	-	1 14		
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G., (...) pD50 > 175 kPa	3, 1a)	3	N	2	1	50	97	1	ja	T4 ¹)	II B ¹)	+	-	-	-	1 14		
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G., (...) pD50 > 175 kPa	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	50	97	3	ja	T4 ¹)	II B ¹)	+	-	-	-	1 14		

		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1																				
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G. (...) $F_p < 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 150 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	N	2	2	3	10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1	14			
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G. (...) $F_p < 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$	3, 3b)	3	N	2	2	10	97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1	14				
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (...) $F_p \geq 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 31c)	3	N	3	2		97	3	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1	14				
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG, N.A.G. (Gemisch von polyzyklischen Aromaten) (Ruföl)	3, 31c)	3	N	3	2		97	1,08	3	ja	T1	II A	+ +	-	1	14			
3295	KOHLENWASSERSTOFFE FLÜSSIG, N.A.G. (l-Octen)	3, 3b)	3	N	2	2		10	97	0,71	3	ja	T3	II B ^a)	+ +	-	1	14		
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $pD50 > 175 \text{ kPa}$	3, 1a)	3	C	1	1		95	1	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1					
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (... mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $110 \text{ kPa} < pD50 \leq 175 \text{ kPa}$	3, 2a) 3, 2b)	3	C	1	1		95	1	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1					
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ Siedepunkt $\leq 60 \text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	1	1		95	1	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1					
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G., (... mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23 \text{ }^{\circ}\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $60 \text{ }^{\circ}\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85 \text{ }^{\circ}\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2	3	50	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^a)	+ +	-	1	23			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2	50	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^b)	+	+	-	1			
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p < 23^\circ\text{C}$ $pD50 \leq 110 \text{ kPa}$ $\text{Siedepunkt} > 115^\circ\text{C}$	3, 3b)	3	C	2	2	35	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^b)	+	+	-	1			
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $60^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 85^\circ\text{C}$	3, 3lc)	3	C	2	2	3	50	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^b)	+	+	-	1	23	
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} < \text{Siedepunkt} \leq 115^\circ\text{C}$	3, 3lc)	3	C	2	2	50	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^b)	+	+	-	1			
3295	KOHLENWASSERSTOFFE, FLÜSSIG N.A.G. (..., mit mehr als 10% Benzen) $F_p \geq 23^\circ\text{C}$ $\text{Siedepunkt} > 115^\circ\text{C}$	3, 3lc)	3	C	2	2	35	95	2	ja	T4 ^a)	II B ^b)	+	+	-	1			
	STOFFE MIT $61^\circ\text{C} < F_p \leq 100^\circ\text{C}$ n.a.g. (...)	9, 80)		N	4	2		97	3	ja	-	-	-	-	-	-	0		
	STOFFE MIT $61^\circ\text{C} < F_p \leq 100^\circ\text{C}$ n.a.g. (Ethylenglykolmonobutyl-ether)	9, 80)		N	4	2		97	0,90	3	ja	-	-	-	-	-	0		
	STOFFE MIT $61^\circ\text{C} < F_p \leq 100^\circ\text{C}$, n.a.g. (2-Ethoxyacrylat, stabilisiert)	9, 80)	inst.	N	4	2		95	0,89	3	ja	-	-	-	-	-	0	3; 16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DIPHENYLMETHAN-4,4'-DISOCYANAT	9,81)		N 2	3	2	10	95	1,21 ¹¹⁾	3 ja	-	-	-	-	-	-	+ 0	7; 8; 17; 19		
STOFFE MIT $F_p > 61^\circ\text{C}$ erwärmt näher 15 K von F_p , n.a.g. (...)	3,72)	3	N 3	2			97		3 ja	T4 ¹⁾	II B ¹⁾	+ +	-	0					

Fußnoten zur Stoffliste

- ¹⁾ Die Zündtemperatur ist nicht nach IEC 79-4 ermittelt, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Temperaturklasse T2.
- ²⁾ Die Zündtemperatur ist nicht nach IEC 79-4 ermittelt, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Temperaturklasse T3.
- ³⁾ Die Zündtemperatur ist nicht nach IEC 79-4 ermittelt, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Temperaturklasse T4.
- ⁴⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Explosionsgruppe II.B.
- ⁵⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen, deshalb erfolgt eine vorläufige Einstufung in die als sicher geschätzte Explosionsgruppe II.C.
- ⁶⁾ Die Normspaltweite (NSW) liegt im Grenzbereich zwischen den Explosionsgruppen II.A und II.B.
- ⁷⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen; Einstufung erfolgt in die als sicherheitstechnisch verlässlich angesehene Explosionsgruppe.
- ⁸⁾ Es wurde keine Normspaltweite (NSW) nach IEC 79-1A gemessen; Einstufung erfolgt in die nach EN 50014 angegebene Explosionsgruppe.
- ⁹⁾ IMO-Einstufung [International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk (IBC-Code)].
- ¹⁰⁾ Dichte bei 15 °C.
- ¹¹⁾ Dichte bei 25 °C.
- ¹²⁾ Dichte bei 37 °C.
- ¹³⁾ Angaben von dem reinen Stoff.